Roll No.

A CONTRACTOR

2038573(038)

ROTE REAL TO BE TOWN THE A LEVEL BOOK IN A

Diploma in Engineering (Fifth Semester) EXAMINATION, Nov.-Dec., 2022

(Scheme: New)

(Branch: Metallurgical Engg.) MATERIAL TESTING

Time: Three Hours] [Maximum Marks: 70

[Minimum Pass Marks: 25

Note: Attempt any seven questions. All questions carry equal marks. In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किन्हीं सात प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न के अंक समान हैं। किसी भी प्रकार के संदेह या विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जाएगा।

1. Draw stress-strain diagram for mild steel and cast iron and explain in brief. नरम लोहा और ढलवाँ लोहा के लिए प्रतिबल-विकृति आरेख

खींचिये और विस्तार से समझाइये।

- 2 किसी परीक्षण मशीन के लिए अंशांकन क्या है ? इसका महत्व What is calibration of a testing instrument? Explain its importance
- कठोरता क्या है ? विभिन्न कठोरता परीक्षणों को उनके गुण और दोषों के साथ सूचीबद्ध कीजिए। their merits and demerits. What is Hardness? Enlist various hardness tests with
- Explain the method to calculate hardness of steel by सिद्धांत, प्रयुक्त मशीन, प्रयुक्त इंडेटेर, लोड और स्केल, कठोरता की गणना करने की विधि की व्याख्या कीजिए : निम्नलिखित बिन्दुओं के तहत रॉकवेल परीक्षण द्वारा स्टील की procedure, precautions machine used, indenter used, loads and scale, Rockwell test under the following points: principle,
- ŝ संघट्ट परीक्षण क्यों किया जाता है ? Izod व Charpy संघट्ट परीक्षण के बीच अंतर स्पष्ट कीजिये। Izod and Charpy impact test. Why is Impact test performed? Differentiate between

प्रक्रिया, सावधानियाँ

2038573(038)

[3]

- What are the effects of the following variables on the impact test value?
- Striking velocity
- **E** Size and shape of specimen
- संघट परीक्षण पर निम्निलिखित चरों के क्या प्रमाव होते हैं ? (c) Temperature and cold work
- (अ) स्ट्राइकिंग वेग
- **a** नमूने का आकार और आकृति
- **A** तापमान और कोल्ड वर्क
- Draw Creep curve and describe in detail. Write the creep. mechanism that occurs during different stages of

क्रीप वक्र खींचिए और विस्तार से वर्णन कीजिये। क्रीप के विभिन्न चरणों के दौरान होने वाली क्रियाविधि लिखिए

8. Give the test used for identifying the fatigue. What is व्याख्या कीजिये। इस परीक्षण का क्या महत्व है ? श्रान्ति के पहचान के लिए उपयोग किये जाने वाले परीक्षण की the importance of this test?

- 9. What is the importance of Non-Destructive testing in industries? List the different Non-destructive testings. उद्योगों में अविनाशी परीक्षण का क्या महत्व है ? विभिन्न अविनाशी परीक्षणों की सूची बनाइये।
- 10. Explain and describe in detail Radiography test method of non-destructive testing.

अविनाशी परीक्षण की रेडियोग्राफी विधि की विस्तार से व्याख्या और वर्णन कीजिए।

on wind light of editions the enuit quarte mark

r contra in anti-handrich andre the oremelion

र महिल्ला के स्थान के राज्यों अपने प्रतिकृत करें लाहे

the and ment for density the languar beautiful

to tradit to the first many on a receipt to the

1988 Balting they for myt to mir Fine

कि हर्मक की हमार्क्त कि

Date A.

roppie topical

Roll	No.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•			•	•		
																		-	_		-	•	•	•	•	••	,

Diploma in Engineering (Fifth Semester) EXAMINATION, Nov.-Dec., 2022

(Scheme: New)

(Branch: Metallurgical Engg.)
HEAT TREATMENT

Time: Three Hours

[Maximum Marks: 70

[Minimum Pass Marks: 25

Note: Attempt all *five* questions. In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दीज़िए। किसी भी प्रकार के संदेह या विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जाएगा।

1. (a) Write down the importance of heat treatment process. 3 हीट ट्रीटमेंट प्रकिया के महत्त्व लिखिए।

- (b) Explain the effect of alloying elements on TTT diagram.

 TTT आरेख पर विभिन्न अल्लोयिंग तत्वों के प्रभावों की व्याख्या कीजिये।
- (c) Classify various types of TTT diagram with neat and clean sketch.

 विभिन्न प्रकार के TTT आरेखों को स्वच्छ चित्र की सहायता से वर्गीकृत कीजिये।

Ç

(अथवा)

Distinguish between upper and lower bainite.

Describe microstructural features and characteristics of each.

अपर बैनाइट और लोअर बैनाइट में अंतर स्पष्ट कीजिए। प्रत्येक के आकृति विज्ञान और विशेषताओं का वर्णन कीजिए।

- . (a) Define annealing. Classify different types of annealing process.

 एनिलिंग को परिमाषित कीजिये। विभिन्न एनिलिंग प्रिक्रियाओं को वर्गीकृत कीजिये।
- (b) Describe spheroid zinc annealing process. 7 स्फेरोइड जिंक एनिलिंग प्रक्रिया का विस्तृत वर्णन कीजिए।
- (c) With the help of suitable diagram, explain the process of martempering. 7 स्वच्छ चित्र की सहायता से मारटेंपरिंग प्रकिया की व्याख्या कीजिये।

[3]

2038574(038)

9

(अथवा)

Distinguish between austempering and martempering.

ऑसटेंपरिंग और मारटेंपरिंग में अंतर स्पष्ट कीजिए।

(a) Differentiate between hardness and hardenability.

हार्डनेस और हार्डनाविलिटी में अंतर स्पष्ट कीजिए।

What factors affect hardenability of steel? What are the critical diameter and ideal critical diameter?

स्टील कठोरनीयता को कौन से कारक प्रमावित करते हैं ? क्रिटिकल व्यास और आदर्श क्रिटिकल व्यास क्या हैं ?

Ç

.

(अथवा)

Describe in detail the Jominy end quench test for determination of hardenability.

कटोरनीयता ज्ञात करने के लिए जोमिनी एंड कुएंच टेस्ट विधि का वर्णन कीजिए।

(c) What is the need of tempering after hardening?

Explain all stages of tempering in detail.

7

कठोरीकरण के पश्चात् टेंपरिंग आवश्यक क्यों है ?
टेंपरिंग के सभी चरणों की विस्तृत व्याख्या कीजिये।

- 4. (a) What do you mean by thermo-chemical method of surface hardening? Explain any one thermo-chemical method of surface hardening. 7 सरफेस हार्डनिंग के थर्मी-मैकेनिकल विधि से आप क्या समझाते है ? किसी एक थर्मी-मैकेनिकल विधि की व्याख्या कीजिये।
 - (b) Explain the importance of surface hardening. 4 सरफेस हार्डनिंग के महत्व की व्याख्या कीजिये।

Or

(अथवा)

Write a short note on flame hardening. फ्लेम हार्डनिंग पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए।

- 5. (a) Write short notes on any two of the following: 10
 - (i) Importance of heat treatment for non-ferrous: alloys
 - (ii) Mechanism of age hardening of Al-Cu alloy
 - (iii) Types of precipitates निम्नलिखित में से किन्हीं दो पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए:
 - (i) नॉन-फेरस धातु या एलाय पर हीट ट्रीटमेंट का महत्व
 - (ii) Al-Cu एलाय पर ऐज हार्डनिंग प्रणाली
 - (iii) प्रेसिपिटेट्स के प्रकार

Diploma in Engg. (Fifth Semester) EXAMINATION, Nov.-Dec., 2022

(Scheme: NITTR)

(Branch: Metallurgical Engg.)
STEEL PRODUCTION

Time: Three Hours]

[Maximum Marks: 70

[Minimum Pass Marks: 25

Note: Attempt any two questions from each Unit. Each question carries 7 marks. In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

प्रत्येक इकाई से किन्हीं दो प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 7 अंक का है। किसी भी प्रकार के संदेह या विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जाएगा।

UNIT—I (इकाई—I)

1. What are the raw materials used for steel making? Write their occurrence in India.

स्टील बनाने के लिए कौन-कौनसे कच्चे माल का उपयोग किया जाता है ? भारत में ये कहाँ-कहाँ पाए जाते हैं ?

- Write a detailed layout of steel production plant. स्टील उत्पादन संयंत्र का विस्तृत लेआउट लिखिए।
- 3. How steel is produced through bessemer process ? बेसेमर प्रक्रिया से स्टील कैसे बनाया जाता है ?

(र्काई—II)

1. Write favorable condition for removal of sulphur and phosphorus from molten steel.

पिघले हुए स्टील से सल्फर और फॉस्फोरस को हटाने के लिए अनुकूल स्थिति लिखिए।

2. Write sequence of operation for steel production in LD converter.

एलडी कनवर्टर में इस्पात उत्पादन के लिए संचालन का क्रम लिखिए।

 What are the important chemical reactions happen in primary steel making?
 प्राथमिक इस्पात निर्माण में होने वाली महत्वपूर्ण रासायनिक प्रतिक्रियाएँ क्या हैं?

UNIT—III (哀命(ई—III)

Write in detail about the refractory lining in LD converter.

एलडी कनवर्टर में रिफ्रैक्टरी लाइनिंग के बारे में विस्तार से लिखिए।

- Write about the design of oxygen lance. Why is scrap charged in LD converter?
 ऑक्सीजन लांस के डिजाइन के बारे में लिखिए। LD कनवर्टर में स्क्रैप चार्ज क्यों किया जाता है?
- What is the role of slag in steel making? How is slag formed in LD converter process? स्टील बनाने में स्लैग की दया मूमिका है ? एलडी कनवर्टर प्रक्रिया में स्लैग कैसे बनता है ?

VI—TINU

(ইকাই—IV)

Write in detail about construction and working of electric arc furnace. इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस के निर्माण और कार्य के बारे में विस्तार से लिखिए।

- What is the function of casting powder and fundish in continuous casting process?
 निरंतर ढलाई प्रक्रिया में ढलाई पाउडर और टुंडिश का क्या
- कार्य है ?

 3. What are the different casting defects in steel ?
 स्टील में विभिन्न कास्टिंग दोष क्या हैं ?

(玄如宝—V)

 What are the functions of the secondary steel making '? सेकेंडरी स्टील मेकिंग के क्या कार्य हैं? 2. What is Seiverts law? Write the working of RH degasser.

सीवर्ट्स लॉ क्या है ? RH degasser कैसे कार्य करता है ?

3. How is stainless steel produced through argon-oxygen decarburization?

आर्गन-ऑक्सीजन डीकार्बराइजेशन के माध्यम से स्टेनलेस स्टील का उत्पादन कैसे होता है ?

70 25

oubt

d be

गर के

रन को

in an

ने किन

P. T.

Dip. in Engg. (Fifth Semester) EXAMINATION, Nov.-Dec., 2022

(Scheme: NITTTR New)

(Branch: Metallurgical)

ENTREPRENEURSHIP DEVELOPMENT AND MANAGEMENT

Time: Three Hours]

[Maximum Marks: 70

[Minimum Pass Marks: 25

Note: Attempt any seven questions. In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किन्हीं सात प्रश्नों के उत्तर दीजिए। किसी भी प्रकार के संदेह या विवाद की रिथित में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जाएगा।

1. What is Entrepreneur and Intrapreneur? Explain any seven characteristics of successful Entrepreneur. 10 एंटरप्रेन्योर और इंट्राप्रेन्योर क्या है? सफल उद्यमी की किन्हीं सात विशेषताओं की व्याख्या कीजिए।

- 2. What are the steps for planning for establishment of an enterprise? Explain in details. 10 एक उद्यम की स्थापना के लिए योजना बनाने के चरण क्या हैं? विस्तार से समझाइए।
- 3. What is motivation? Explain the importance and type of motivation.
 10 प्रेरणा क्या है? अभिप्रेरणा के महत्व एवं प्रकार की व्याख्या कीजिए।
- 4. Explain the Need for Achievement through various tools:
- (a) Ring Toss Game
- (b) Boat Making Exercise
- (c) Building Block

विभिन्न उपकरणों के माध्यम से उपलिध्य की आवश्यकता को समझाइए :

- (अ) रिंग टॉस गेम
- ब) बोट मेकिंग एक्सरसाइज
- (स) बिल्डिंग ब्लॅक
- Explain Creativity and Divergent thinking and its type in detail.

 शृजनात्मकता एवं अपसारी चिंतन तथा इसके प्रकारों को विस्तार से समझाइए।

- What is New Product Development? Explain the process of new product development.
 10 नया उत्पाद विकास क्या है? नए उत्पाद विकास की प्रक्रिया को समझाइए।
- What is Inventory? Explain the need, advantages and disadvantages of Inventory control. 10 इन्वेंटरी क्या है? मालसूची नियंत्रण की आवश्यकता, लाभ तथा हानियों की व्याख्या कीजिए।
- Explain the different forms of business organization with their advantages and disadvantages:
- a) Sole Proprietorship
- (b) Partnership firm
- (c) Section-8 Company

व्यावसायिक संगठन के विभिन्न स्वरूपों को उनके लाभों तथा हानियों सहित समझाइए :

- (अ) एकल स्वामित्व
- (a) साझेदारी फर्म
- (स) धारा–8 कंपनी।

9. What is power utility and raw material requirement?

Explain in details the problem faced by Small enterprise.

बिजली उपयोगिता और कच्चे माल की आवश्यकता क्या है ? लघु उद्यमों के सामने आने वाली समस्याओं को विस्तार से समझाइए।

10. What is Profitability Analysis? Explain Break Even Analysis in details. 10 लाभप्रदता विश्लेषण क्या है? ब्रेक-ईवन विश्लेषण को विस्तार से समझाइए।

Roll No.	•••••	•••••	•••••	
----------	-------	-------	-------	--

Diploma in Engineering (Fifth Semester) EXAMINATION, Nov.-Dec., 2022

(Scheme: New)

(Branch: Metallurgical)
METAL JOINING AND SAFETY
ENGINEERING

Time: Three Hours].

Maximum Marks: 70

[Minimum Pass Marks: 25

Note: Attempt all questions. In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए। किसी भी प्रकार के संदेह या विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जाएगा।

1. (a) Differentiate between Welding, Soldering and Brazing. 6 वेल्डिंग, सोल्डरिंग और ब्रेजिंग में अन्तर कीजिए।

सोल्डरिंग प्रक्रिया में प्रयुक्त संचालन के सिद्धान्त, पलवस Explain the principle of operation, flux and filler और फिलर धातु की व्याख्या कीजिए। metal used in soldering process.

(अथवा)

ब्रेजिंग प्रक्रिया में प्रयुक्त संचालन के सिद्धान्त, पलक्स और फिलर धातु की व्याख्या कीजिए। metal used in brazing process. Explain the principle of operation, flux and filler

- 12 (a) Explain principle, equipment used and application और अनुप्रयोगों की व्याख्या कीजिए। मिग या टिन के सिद्धान्त उपयोग किए गए उपकरण of MIG or TIG.
- 9 Explain different types of gas welding flames. 7 विभिन्न प्रकार की गैस वेल्डिंग लपटों की व्याख्या
- 'n Explain principle of operation, advantages and थर्मिट वेल्डिंग के संवालन के सिद्धाना, 'सीमाओं की व्याख्या कीजिए। limitations of thermit welding.
- 9 Explain principle of operation and applications घर्षण वेल्डिंग या विस्फोटक वेल्डिंग के संचालन और अनुप्रयोगों के सिद्धान्त की व्याख्या कीजिए। of Friction welding or Explosive welding.

- (a) Explain principle of operation, advantages and लेजर बीम वेल्डिंग के संचालन के सिद्धान्त, लाभ और limitations of Laser Beam welding. रीमाओं की व्याख्या कीजिए।
- **E** Describe different welding defects, their causes and remedies. वर्णन कीजिए। विभिन्न वेल्डिंग दोषों, उनके कारणों और उपवारों का
- (a) Explain Direct and Indirect losses associated with की ब्याख्या कीजिए। an accident. एक दुर्घटना के साथ जुड़े प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष नुकसान
- (b) Explain various safety rules to be followed for: 7 Blast Furnace shop or Steel melting shop विभिन्न सुरक्षा नियमों की व्याख्या कीजिए : ब्लास्ट फर्नेस शॉप अथवा स्टीत मेल्टिंग शॉप